



EN QUELQUES CHIFFRES



26 entreprises
impliquées



12 synergies
mises en œuvre



220000€
d'économies/an
depuis 2013



9750L d'eau
économisés/an



3500T d'eqCO₂
évités/an

LES AUTRES FICHES DE RETOURS D'EXPÉRIENCES DISPONIBLES

- › Valorisation locale des déchets papiers-cartons
- › Mutualisation d'achat d'électricité
- › Valorisation locales des résidus organiques
- › Mutualisation de la réparation/gestion des palettes en bois
- › Valorisation énergétique des déchets bois



CLES

Coopérations Locales
et Environnementales en Synergies
PORTS DE STRASBOURG

Une démarche portée par



Animé par

d initiatives
durables

Soutenue par





Valorisation locale des palettes et déchets de bois

En septembre 2013, est initiée une démarche d'écologie industrielle et territoriale (EIT) sur la zone portuaire de Strasbourg avec la volonté d'optimiser la consommation de ressources et la production de déchets des industries.

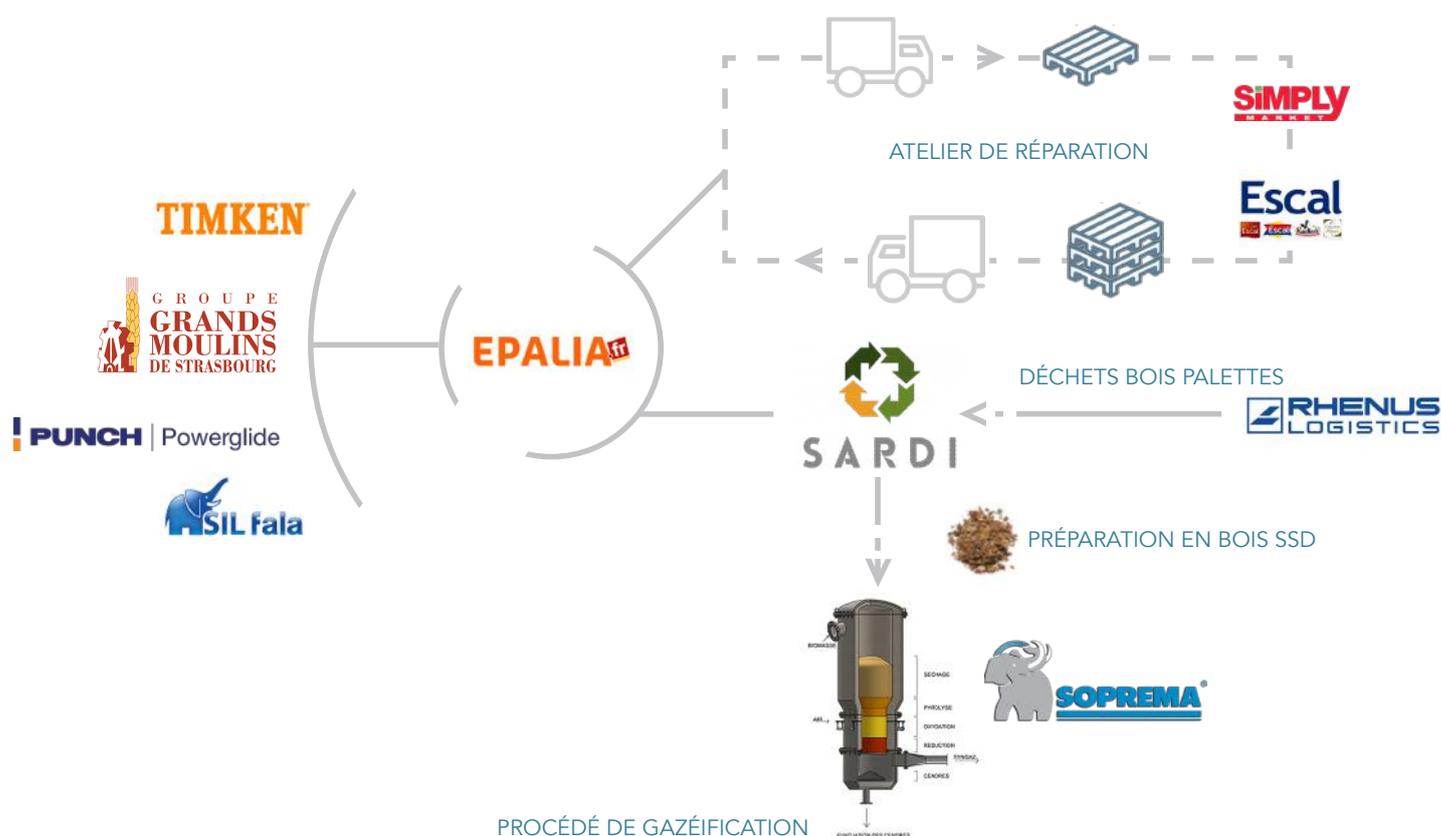
En 2014, la société SOPREMA entame des démarches pour s'équiper d'un procédé de gazéification afin de produire un gaz vert (syngaz) en substitution du gaz naturel pour alimenter sa chaudière. Dans le cadre de ce projet, un premier plan d'approvisionnement envisage l'utilisation de plaquettes forestières en provenance des forêts lorraines.

Dans le cadre de leurs activités, les entreprises de la zone portuaire de Strasbourg génèrent des déchets de bois non traités (palettes cassées non réparables, cagettes, etc).

Ce contexte a incité à la fois les entreprises à engager une réflexion pour mutualiser la gestion de leurs palettes et déchets de bois

en sortie de leur site auprès d'un prestataire local. Mais également, la société SOPREMA à modifier son plan d'approvisionnement.

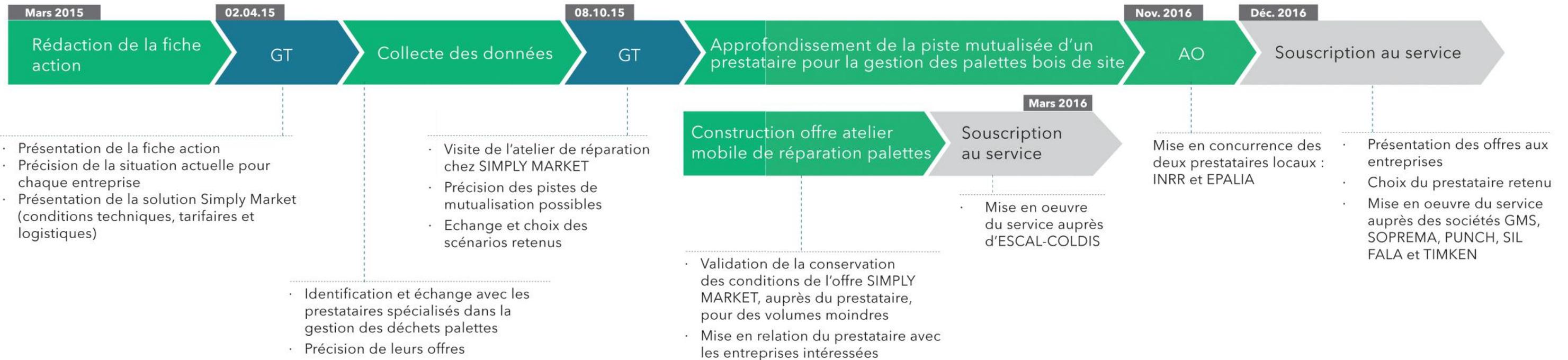
Aujourd'hui, 7 entreprises se sont engagées avec le prestataire local, EPALIA, pour la collecte / réparation de leurs palettes bois. Les rebus réparation générés ainsi que les déchets bois des industriels sont redirigés vers le prestataire local SARDI qui les transforme en combustible en vue d'être utilisé par la société SOPREMA. Ce dernier ayant réorienté son choix vers l'utilisation de déchets de bois non traités pour son procédé de gazéification.



PROCÉDÉ DE GAZÉIFICATION

ÉTAPES DU PROJET : RÉPARATION ET COLLECTE DES PALETTES DE BOIS

● Travail animateur ● Travail collectif ● Travail entreprises



SCÉNARIOS

Pour concrétiser la mutualisation du service de collecte, de réparation de palettes

3 scénarios ont été envisagés :

- › Acheminement et collecte des palettes réparées par les entreprises sur le site de SIMPLY MARKET
- › Déplacement de l'atelier mobile de réparation sur le site des entreprises (scénario retenu)
- › Mutualisation d'un prestataire local pour la gestion des palettes bois en sortie de site (scénario retenu)

PERSPECTIVES

Afin de poursuivre le développement de la synergie, plusieurs pistes sont envisagées :

- › La promotion des services à travers la Commission Entreprises
- › L'élargissement à de nouvelles entreprises de la zone
- › La mutualisation de la collecte des palettes non réutilisables en interne par un prestataire local.

FREINS

L'étude et la mise en œuvre de ces scénarios ont été confrontées à différentes problématiques :

- › La compatibilité entre les formats des palettes cassées et le besoin interne de l'entreprise
- › L'impossibilité de stocker les palettes cassées pour certaines entreprises
- › Les efforts organisationnels à consentir en comparaison aux gains économiques engendrés

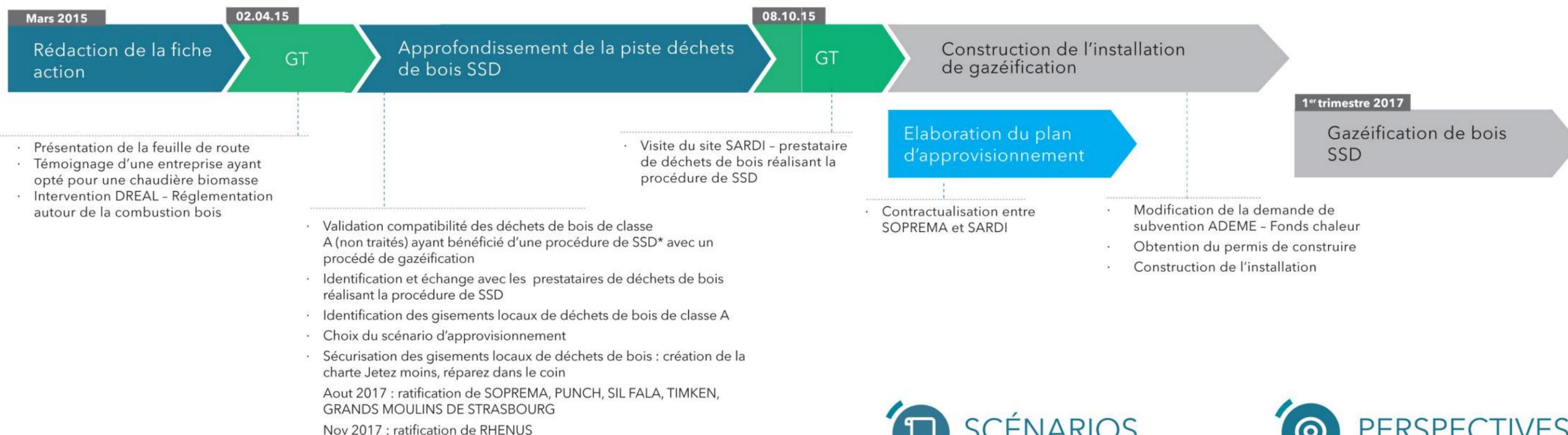
LEVIERS

Cette synergie a abouti grâce à :

- › Des gains économiques et environnementaux appréciables
- › Une optimisation de la gestion des stocks de palettes
- › L'image positive pour les entreprises à participer au développement d'une filière de valorisation intra-portuaire.

ÉTAPES DU PROJET : VALORISATION ÉNERGÉTIQUE DES DÉCHETS BOIS

● Travail animateur ● Travail collectif ● Travail entreprises ● Travail animateur/entreprise



CHIFFRES CLÉS



DES ÉCONOMIES ESTIMÉES
À 95 000 € / AN



ACHAT D'UN SÉCHOIR
INDUSTRIEL ÉVITÉ

- 3 275
tCo²eq

PAR AN DES ÉMISSIONS DE GES



40 000 PALETTES VALORISÉES
LOCALEMENT



SCÉNARIOS

Pour concrétiser la redirection des déchets de bois des entreprises vers SOPREMA,

3 scénarios ont été envisagés :

- Stockage, broyage et réalisation de la procédure de SSD* des déchets de bois sur le site de SIMPLY MARKET avec pour exutoire SOPREMA
- Stockage, broyage et réalisation de la procédure de SSD des déchets de bois par SOPREMA
- Stockage, broyage et réalisation de la procédure de SSD des déchets de bois par un prestataire avec pour exutoire SOPREMA (scénario retenu)



FREINS

L'étude et la mise en œuvre de ces scénarios ont été confrontées à différentes problématiques :

- Le manque de place pour stocker une grande quantité de bois
- Le coût relativement bas des énergies fossiles
- Les contraintes réglementaires vis-à-vis de l'utilisation énergétique des déchets de bois



PERSPECTIVES

Afin de poursuivre le développement de la synergie, plusieurs pistes sont envisagées :

- Augmenter la part du gisement de déchets de bois des entreprises de la zone portuaire dirigée vers SOPREMA
- Explorer la possibilité réglementaire d'utiliser des déchets de bois de classe B
- Dupliquer des projets de valorisation énergétique des déchets de bois auprès d'autres entreprises de la zone portuaire



LEVIERS

Cette synergie a abouti grâce à :

- L'évolution de la réglementation permettant la procédure de SSD* de déchets de bois de classe A
- La présence d'une tierce structure sur la zone réalisant la procédure de SSD des déchets de bois
- Une responsabilité sociétale et environnementale marquée chez les entreprises
- Un rendement énergétique plus performant des déchets bois de classe A en comparaison à la plaquette forestière